

**АНКЕТА
опроса предприятий
«Новое технологическое оборудование и технологии»**

отправить до 31 марта 2016 года

Программой инновационного развития ПАО «Газпром» до 2020 года определены **технологические приоритеты развития** Общества и целевые показатели повышения энерго- и эколого-экономической эффективности.

В целях информирования ПАО «Газпром» о новых видах технологического оборудования и технологий, способствующих сокращению расхода топливно-энергетических ресурсов, вредных выбросов в окружающую среду, Ассоциация ведет работу по формированию «Банка знаний».

Название предприятия – члена Ассоциации:

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом «Экспериментальный завод литейных изделий»

Контактное лицо: Сухов Максим Андреевич

Е-mail: sukhovma@tdezly.ru

Должность Руководитель департамента емкостного и резервуарного оборудования

Телефон: +7(499) 678-25-98

*при заполнении анкеты следует давать развернутые ответы

Технологические приоритеты
(согласно Программе инновационного развития ПАО «Газпром»)

1. Технологии поиска и разведки месторождений углеводородов, включая освоение нетрадиционных ресурсов

Технология (название и описание)	Оборудование (название и описание)	Энергосбережение (показатели эффективности: экономия природного газа, электроэнергии, тепловой энергии, топлива)	Безлюдные технологии (если применяются, дать описание)	Экологичность (показатели эффективности: сокращение объемов выброса парниковых газов)	Композитные материалы (если применяются, дать описание)	Вид деятельности (добыча, транспорт, хранение, переработка, распределение газа; бурение и капитальный ремонт скважин)

2. Технологии освоения ресурсов углеводородов в районах вечной мерзлоты

Технология (название и описание)	Оборудование (название и описание)	Энергосбережение (показатели эффективности: экономия природного газа, электроэнергии, тепловой энергии, топлива)	Безлюдные технологии (если применяются, дать описание)	Экологичность (показатели эффективности: сокращение объемов выброса парниковых газов)	Композитные материалы (если применяются, дать описание)	Вид деятельности (добыча, транспорт, хранение, переработка, распределение газа; бурение и капитальный ремонт скважин)
	Резервуары вертикальные стальные от 300 м3 до 50000м3 (ТУ 3615-001-23523350-2007 «Аппараты емкостные») Резервуары вертикальные стальные используются для приема, хранения, и выдачи нефтепродуктов, воды, и других жидкостей, могут быть исполнены в различных климатических условиях: - для эксплуатации при температуре до -40 С - СтЗсп5 (пс5); - для эксплуатации при температуре до	экономия электроэнергии (порядка 10-15% в год) потребляемой системами обогрева оборудования, за счет применения теплоизолирующего покрытия				хранение, распределение

	<p>-65 С - 09Г2С-8, - 10ХСНД - (в т.ч. районы крайнего севера) - 09Г2С-14;</p> <p>- для хранения химических агрессивных веществ - 12Х18Н10Т, - AISI-304,- AISI-321, - AISI-316</p> <p>Производство осуществляется на современном иностранном и отечественном оборудовании:</p> <p>- станки резки металла и порталными машинами плазменной резки с ЧПУ, позволяющими с высокой точностью раскраивать листовой металлопрокат до 100 мм толщиной.</p> <p>- сварочными полуавтоматами производства "LincolnElectric"</p> <p>- крановое оборудование грузоподъемностью до 50 тонн</p> <p>Резервуары произведенные с наноструктурным покрытием отличаются от стандартного исполнения:</p> <p>- повышенным сроком службы – расчетный срок службы резервуара без капитального ремонта составляет 15-18 лет.</p> <p>- увеличенной коррозионной и противопожарной стойкостью;</p> <p>- увеличенными теплоизоляционными свойствами.</p>					
	<p>Резервуар горизонтальный стальной (ТУ 3615-001-23523350-2007 «Аппараты емкостные») предназначен для наземного (РГС) и подземного (ЕП) хранения жидких углеводородных и агрессивных сред, воды и нефтепродуктов</p>	<p>экономия электроэнергии (порядка 10-15% в год) потребляемой системами обогрева оборудования, за счет применения теплоизолирующего</p>				<p>хранение, распределение</p>

	<p>Наземные горизонтальные резервуары изготавливаются от 0,5м3 до 250м3, в зависимости от назначения емкости изготавливаются, одностенные и двустенные, одно-, двух- или многосекционные</p> <p>Наземные (РГС) и подземные (ЕП, РГСП) резервуары могут оснащаться теплоизоляцией и аппаратами подогрева различного типа.</p> <p>Антикоррозионная защита выполняется после дробеструйной обработки послойным контролируемым покрытием в специальных камерах.</p> <p>Производство осуществляется на современном иностранном и отечественном оборудовании:</p> <ul style="list-style-type: none"> - станки резки металла и порталными машинами плазменной резки с ЧПУ, позволяющими с высокой точностью раскраивать листовую металлопрокат до 100 мм толщиной. - сварочными полуавтоматами производства "LincolnElectric" - крановое оборудование грузоподъемностью до 50 тонн <p>Резервуары произведенные с наноструктурным покрытием отличаются от стандартного исполнения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - повышенным сроком службы – расчетный срок службы резервуара без капитального ремонта составляет 15-18 лет. - увеличенной коррозионной и противопожарной стойкостью; - увеличенными теплоизоляционными свойствами. 	покрытия				
хранение	резервуары стальные для хранения	ЭКОНОМИЯ			не	хранение

<p>СУГ</p>	<p>СУГ (ТУ 3615-001-23523350-2007 «Аппараты емкостные») Предназначением данного емкостного оборудования является хранение, передача и выдача газообразных и жидких веществ. Благодаря эллиптическому строению днищ, аппарат может выдерживать большое давление в сосуде. Достоинством данного оборудования является высокая стойкость к коррозии и любым внешним воздействиям. Емкости аппараты данного типа применяются на предприятиях, где в процессе производства необходимо применять и хранить вещества в большом объеме. Производство осуществляется на современном иностранном и отечественном оборудовании:</p> <ul style="list-style-type: none"> - станки резки металла и портальными машинами плазменной резки с ЧПУ, позволяющими с высокой точностью раскраивать листовую металлопрокат до 100 мм толщиной. - сварочными полуавтоматами производства "LincolnElectric" - крановое оборудование грузоподъемностью до 50 тонн <p>Резервуары произведенные с наноструктурным покрытием отличаются от стандартного исполнения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - повышенным сроком службы – расчетный срок службы резервуара без капитального ремонта составляет 15-18 лет. - увеличенной коррозионной и противопожарной стойкостью; - увеличенными теплоизоляционными 	<p>электроэнергии (порядка 10-15% в год) потребляемой системами обогрева оборудования, за счет применения теплоизолирующего покрытия</p>			<p>применяться</p>	
-------------------	---	---	--	--	---------------------------	--

	свойствами.					
разделение газовых и нефтяных смесей	<p>сепараторы нефтегазовые</p> <p>Нефтегазосепараторы применяются на нефтяных месторождениях для очистки попутного газа от частиц влаги, аэрозолей, мелких частиц для дальнейшего его использования в качестве топлива. Оборудование активно используется на газораспределительных станциях, в энергетических комплексах, также применяют на входных, промежуточных и концевых ступенях промышленных установок подготовки нефти и газа. Сепаратор нефтегазовый НГС позволяет очистить газ перед подачей его в факельную линию для сжигания в процессе добычи нефти. Благодаря этому сокращаются потери углеводородного сырья, и уменьшается уровень загрязнения окружающей среды.</p> <p>Сепараторы произведенные с наноструктурным покрытием отличаются от стандартного исполнения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - повышенным сроком службы – расчетный срок службы резервуара без капитального ремонта составляет 15-18 лет. - увеличенной коррозионной и противопожарной стойкостью; - увеличенными теплоизоляционными свойствами. 	экономия электроэнергии (порядка 10-15% в год) потребляемой системами обогрева оборудования, за счет применения теплоизолирующего покрытия	-	сокращаются потери углеводородного сырья, и уменьшается уровень загрязнения окружающей среды		переработка, распределение

3. Технологии освоения ресурсов углеводородов на континентальном шельфе

Технология (название и	Оборудование (название и описание)	Энергосбережение (показатели)	Безлюдны е	Экологичность (показатели)	Композитны е материалы	Вид деятельности (добыча, транспорт,
---------------------------	---------------------------------------	----------------------------------	---------------	-------------------------------	---------------------------	---

описание)		эффективности: экономия природного газа, электроэнергии, тепловой энергии, топлива)	технологии (если применяются, дать описание)	эффективности: сокращение объемов выброса парниковых газов)	(если применяются, дать описание)	хранение, переработка, распределение газа; бурение и капитальный ремонт скважин)
	<p>Резервуары вертикальные стальные от 300 м3 до 50000м3 (ТУ 3615-001-23523350-2007 «Аппараты емкостные»)</p> <p>Резервуары вертикальные стальные используются для приема, хранения, и выдачи нефтепродуктов, воды, и других жидкостей, могут быть исполнены в различных климатических условиях:</p> <ul style="list-style-type: none"> - для эксплуатации при температуре до -40 С - СтЗсп5 (пс5); - для эксплуатации при температуре до -65 С - 09Г2С-8, - 10ХСНД - (в т.ч. районы крайнего севера) - 09Г2С-14; - для хранения химических агрессивных веществ - 12Х18Н10Т, - AISI-304,- AISI-321, - AISI-316 <p>Производство осуществляется на современном иностранном и отечественном оборудовании:</p> <ul style="list-style-type: none"> - станки резки металла и портальными машинами плазменной резки с ЧПУ, позволяющими с высокой точностью раскраивать листовой металлопрокат до 100 мм толщиной. - сварочными полуавтоматами производства "LincolnElectric" - крановое оборудование грузоподъемностью до 50 тонн <p>Резервуары произведенные с наноструктурным покрытием</p>	<p>экономия электроэнергии (порядка 10-15% в год) потребляемой системами обогрева оборудования, за счет применения теплоизолирующего покрытия</p>				<p>хранение, распределение</p>

	<p>отличаются от стандартного исполнения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - повышенным сроком службы – расчетный срок службы резервуара без капитального ремонта составляет 15-18 лет. - увеличенной коррозионной и противопожарной стойкостью; - увеличенными теплоизоляционными свойствами. 					
	<p>Резервуар горизонтальный стальной (ТУ 3615-001-23523350-2007 «Аппараты емкостные») предназначен для наземного (РГС) и подземного (ЕП) хранения жидких углеводородных и агрессивных сред, воды и нефтепродуктов</p> <p>Наземные горизонтальные резервуары изготавливаются от 0,5м³ до 250м³, в зависимости от назначения емкости изготавливаются, одностенные и двустенные, одно-, двух- или многосекционные</p> <p>Наземные (РГС) и подземные (ЕП, РГСП) резервуары могут оснащаться теплоизоляцией и аппаратами подогрева различного типа.</p> <p>Антикоррозионная защита выполняется после дробеструйной обработки послойным контролируемым покрытием в специальных камерах.</p> <p>Производство осуществляется на современном иностранном и отечественном оборудовании:</p> <ul style="list-style-type: none"> - станки резки металла и портальными машинами плазменной резки с ЧПУ, позволяющими с высокой точностью раскраивать листовой металлопрокат 	<p>экономия электроэнергии (порядка 10-15% в год) потребляемой системами обогрева оборудования, за счет применения теплоизолирующего покрытия</p>				<p>хранение, распределение</p>

	<p>до 100 мм толщиной.</p> <ul style="list-style-type: none"> - сварочными полуавтоматами производства "LincolnElectric" - крановое оборудование грузоподъемностью до 50 тонн <p>Резервуары произведенные с наноструктурным покрытием отличаются от стандартного исполнения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - повышенным сроком службы – расчетный срок службы резервуара без капитального ремонта составляет 15-18 лет. - увеличенной коррозионной и противопожарной стойкостью; - увеличенными теплоизоляционными свойствами. 					
хранение СУГ	<p>резервуары стальные для хранения СУГ (ТУ 3615-001-23523350-2007 «Аппараты емкостные»)</p> <p>Предназначением данного емкостного оборудования является хранение, передача и выдача газообразных и жидких веществ. Благодаря эллиптическому строению днищ, аппарат может выдерживать большое давление в сосуде. Достоинством данного оборудования является высокая стойкость к коррозии и любым внешним воздействиям. Емкости аппараты данного типа применяются на предприятиях, где в процессе производства необходимо применять и хранить вещества в большом объеме.</p> <p>Производство осуществляется на современном иностранном и отечественном оборудовании:</p> <ul style="list-style-type: none"> - станки резки металла и портальными 	<p>экономия электроэнергии (порядка 10-15% в год) потребляемой системами обогрева оборудования, за счет применения теплоизолирующего покрытия</p>			не применяться	хранение

	<p>машинами плазменной резки с ЧПУ, позволяющими с высокой точностью раскраивать листовой металлопрокат до 100 мм толщиной.</p> <ul style="list-style-type: none"> - сварочными полуавтоматами производства "LincolnElectric" - крановое оборудование грузоподъемностью до 50 тонн <p>Резервуары произведенные с наноструктурным покрытием отличаются от стандартного исполнения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - повышенным сроком службы – расчетный срок службы резервуара без капитального ремонта составляет 15-18 лет. - увеличенной коррозионной и противопожарной стойкостью; - увеличенными теплоизоляционными свойствами. 					
разделение газовых и нефтяных смесей	<p>сепараторы нефтегазовые</p> <p>Нефтегазосепараторы применяются на нефтяных месторождениях для очистки попутного газа от частиц влаги, аэрозолей, мелких частиц для дальнейшего его использования в качестве топлива. Оборудование активно используется на газораспределительных станциях, в энергетических комплексах, также применяют на входных, промежуточных и конечных ступенях промышленных установок подготовки нефти и газа. Сепаратор нефтегазовый НГС позволяет очистить газ перед подачей его в факельную линию для сжигания в процессе добычи нефти. Благодаря этому сокращаются потери</p>	<p>экономия электроэнергии (порядка 10-15% в год) потребляемой системами обогрева оборудования, за счет применения теплоизолирующего покрытия</p>	-	сокращаются потери углеводородного сырья, и уменьшается уровень загрязнения окружающей среды		переработка, распределение

	<p>углеводородного сырья, и уменьшается уровень загрязнения окружающей среды.</p> <p>Сепараторы произведенные с наноструктурным покрытием отличаются от стандартного исполнения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - повышенным сроком службы – расчетный срок службы резервуара без капитального ремонта составляет 15-18 лет. - увеличенной коррозионной и противопожарной стойкостью; - увеличенными теплоизоляционными свойствами. 					
--	--	--	--	--	--	--

4. Технологии добычи углеводородов на действующих месторождениях

Технология (название и описание)	Оборудование (название и описание)	Энергосбережение (показатели эффективности: экономия природного газа, электроэнергии, тепловой энергии, топлива)	Безлюдны е технологии и (если применяются, дать описание)	Экологичность (показатели эффективности: сокращение объемов выброса парниковых газов)	Композитны е материалы (если применяются, дать описание)	Вид деятельности (добыча, транспорт, хранение, переработка, распределение газа; бурение и капитальный ремонт скважин)
	<p>Резервуары вертикальные стальные от 300 м3 до 50000м3 (ТУ 3615-001-23523350-2007 «Аппараты емкостные»)</p> <p>Резервуары вертикальные стальные используются для приема, хранения, и выдачи нефтепродуктов, воды, и других жидкостей, могут быть исполнены в различных климатических условиях:</p> <ul style="list-style-type: none"> - для эксплуатации при температуре до -40 С - Ст3сп5 (пс5); - для эксплуатации при температуре 	<p>экономия электроэнергии (порядка 10-15% в год) потребляемой системами обогрева оборудования, за счет применения теплоизолирующего покрытия</p>				<p>хранение, распределение</p>

	<p>до -65 С - 09Г2С-8, - 10ХСНД - (в т.ч. районы крайнего севера) - 09Г2С-14;</p> <p>- для хранения химических агрессивных веществ - 12Х18Н10Т, - AISI-304,- AISI-321, - AISI-316</p> <p>Производство осуществляется на современном иностранном и отечественном оборудовании:</p> <p>- станки резки металла и портальными машинами плазменной резки с ЧПУ, позволяющими с высокой точностью раскраивать листовой металлопрокат до 100 мм толщиной.</p> <p>- сварочными полуавтоматами производства "LincolnElectric"</p> <p>- крановое оборудование грузоподъемностью до 50 тонн</p> <p>Резервуары произведенные с наноструктурным покрытием отличаются от стандартного исполнения:</p> <p>- повышенным сроком службы – расчетный срок службы резервуара без капитального ремонта составляет 15-18 лет.</p> <p>- увеличенной коррозионной и противопожарной стойкостью;</p> <p>- увеличенными теплоизоляционными свойствами.</p>					
	<p>Резервуар горизонтальный стальной (ТУ 3615-001-23523350-2007 «Аппараты емкостные») предназначен для наземного (РГС) и подземного (ЕП) хранения жидких углеводородных и агрессивных сред,</p>	<p>экономия электроэнергии (порядка 10-15% в год) потребляемой системами обогрева оборудования, за счет</p>				<p>хранение, распределение</p>

	<p>воды и нефтепродуктов</p> <p>Наземные горизонтальные резервуары изготавливаются от 0,5м3 до 250м3, в зависимости от назначения емкости изготавливаются, одностенные и двустенные, одно-, двух- или многосекционные</p> <p>Наземные (РГС) и подземные (ЕП, РГСП) резервуары могут оснащаться теплоизоляцией и аппаратами подогрева различного типа.</p> <p>Антикоррозионная защита выполняется после дробеструйной обработки послойным контролируемым покрытием в специальных камерах.</p> <p>Производство осуществляется на современном иностранном и отечественном оборудовании:</p> <ul style="list-style-type: none"> - станки резки металла и портальными машинами плазменной резки с ЧПУ, позволяющими с высокой точностью раскраивать листовую металлопрокат до 100 мм толщиной. - сварочными полуавтоматами производства "LincolnElectric" - крановое оборудование грузоподъемностью до 50 тонн <p>Резервуары произведенные с наноструктурным покрытием отличаются от стандартного исполнения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - повышенным сроком службы – расчетный срок службы резервуара без капитального ремонта составляет 15-18 лет. 	<p>применения теплоизолирующего покрытия</p>				
--	--	--	--	--	--	--

	<ul style="list-style-type: none"> - увеличенной коррозионной и противопожарной стойкостью; - увеличенными теплоизоляционными свойствами. 					
хранение СУГ	<p>резервуары стальные для хранения СУГ</p> <p>Предназначением данного емкостного оборудования является хранение, передача и выдача газообразных и жидких веществ. Благодаря эллиптическому строению днищ, аппарат может выдерживать большое давление в сосуде. Достоинством данного оборудования является высокая стойкость к коррозии и любым внешним воздействиям. Емкости аппараты данного типа применяются на предприятиях, где в процессе производства необходимо применять и хранить вещества в большом объеме.</p> <p>Производство осуществляется на современном иностранном и отечественном оборудовании:</p> <ul style="list-style-type: none"> - станки резки металла и портальными машинами плазменной резки с ЧПУ, позволяющими с высокой точностью раскраивать листовую металлопрокат до 100 мм толщиной. - сварочными полуавтоматами производства "LincolnElectric" - крановое оборудование грузоподъемностью до 50 тонн <p>Резервуары произведенные с наноструктурным покрытием отличаются от стандартного исполнения:</p>	<p>экономия электроэнергии (порядка 10-15% в год) потребляемой системами обогрева оборудования, за счет применения теплоизолирующего покрытия</p>			не применяться	хранение

	<ul style="list-style-type: none"> - повышенным сроком службы – расчетный срок службы резервуара без капитального ремонта составляет 15-18 лет. - увеличенной коррозионной и противопожарной стойкостью; - увеличенными теплоизоляционными свойствами. 					
разделение газовых и нефтяных смесей	<p>сепараторы нефтегазовые</p> <p>Нефтегазосепараторы применяются на нефтяных месторождениях для очистки попутного газа от частиц влаги, аэрозолей, мелких частиц для дальнейшего его использования в качестве топлива. Оборудование активно используется на газораспределительных станциях, в энергетических комплексах, также применяют на входных, промежуточных и концевых ступенях промышленных установок подготовки нефти и газа. Сепаратор нефтегазовый НГС позволяет очистить газ перед подачей его в факельную линию для сжигания в процессе добычи нефти. Благодаря этому сокращаются потери углеводородного сырья, и уменьшается уровень загрязнения окружающей среды.</p> <p>Сепараторы произведенные с наноструктурным покрытием отличаются от стандартного исполнения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - повышенным сроком службы – расчетный срок службы резервуара без капитального ремонта составляет 15-18 лет. - увеличенной коррозионной и противопожарной стойкостью; 	экономия электроэнергии (порядка 10-15% в год) потребляемой системами обогрева оборудования, за счет применения теплоизолирующего покрытия	-	сокращаются потери углеводородного сырья, и уменьшается уровень загрязнения окружающей среды		переработка, распределение

	- увеличенными теплоизоляционными свойствами.					
--	---	--	--	--	--	--

5. Технологии, обеспечивающие повышение эффективности магистрального транспорта газа, диверсификацию способов поставок газа потребителям

Технология (название и описание)	Оборудование (название и описание)	Энергосбережение (показатели эффективности: экономия природного газа, электроэнергии, тепловой энергии, топлива)	Безлюдные технологии (если применяются, дать описание)	Экологичность (показатели эффективности: сокращение объемов выброса парниковых газов)	Композитные материалы (если применяются, дать описание)	Вид деятельности (добыча, транспорт, хранение, переработка, распределение газа; бурение и капитальный ремонт скважин)

6. Технологии для повышения эффективности хранения газа

Технология (название и описание)	Оборудование (название и описание)	Энергосбережение (показатели эффективности: экономия природного газа, электроэнергии, тепловой энергии, топлива)	Безлюдные технологии (если применяются, дать описание)	Экологичность (показатели эффективности: сокращение объемов выброса парниковых газов)	Композитные материалы (если применяются, дать описание)	Вид деятельности (добыча, транспорт, хранение, переработка, распределение газа; бурение и капитальный ремонт скважин)
хранение СУГ	резервуары стальные для хранения СУГ Предназначением данного емкостного оборудования является хранение, передача и выдача газообразных и жидких веществ. Благодаря эллиптическому строению днищ, аппарат может выдерживать большое давление в сосуде. Достоинством данного оборудования является высокая стойкость к коррозии и любым внешним воздействиям. Емкости	экономия электроэнергии (порядка 10-15% в год) потребляемой системами обогрева оборудования, за счет применения теплоизолирующего покрытия			не применяться	хранение

	<p>аппараты данного типа применяются на предприятиях, где в процессе производства необходимо применять и хранить вещества в большом объеме. Производство осуществляется на современном иностранном и отечественном оборудовании:</p> <ul style="list-style-type: none"> - станки резки металла и портальными машинами плазменной резки с ЧПУ, позволяющими с высокой точностью раскраивать листовой металлопрокат до 100 мм толщиной. - сварочными полуавтоматами производства "LincolnElectric" - крановое оборудование грузоподъемностью до 50 тонн <p>Резервуары произведенные с наноструктурным покрытием отличаются от стандартного исполнения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - повышенным сроком службы – расчетный срок службы резервуара без капитального ремонта составляет 15-18 лет. - увеличенной коррозионной и противопожарной стойкостью; - увеличенными теплоизоляционными свойствами. 					
--	---	--	--	--	--	--

7. Технологии газопереработки и нефтегазохимии

Технология (название и описание)	Оборудование (название и описание)	Энергосбережение (показатели эффективности: экономия)	Безлюдные технологии (если)	Экологичность (показатели эффективности:	Композитные материалы (если применяются,	Вид деятельности (добыча, транспорт, хранение, переработка,
-------------------------------------	---------------------------------------	--	--------------------------------	---	---	--

		природного газа, электроэнергии, тепловой энергии, топлива)	применяются, дать описание)	сокращение объемов выброса парниковых газов)	дать описание)	распределение газа; бурение и капитальный ремонт скважин)
разделение газовых и нефтяных смесей	<p>сепараторы нефтегазовые</p> <p>Нефтегазосепараторы применяются на нефтяных месторождениях для очистки попутного газа от частиц влаги, аэрозолей, мелких частиц для дальнейшего его использования в качестве топлива. Оборудование активно используется на газораспределительных станциях, в энергетических комплексах, также применяют на входных, промежуточных и конечных ступенях промышленных установок подготовки нефти и газа. Сепаратор нефтегазовый НГС позволяет очистить газ перед подачей его в факельную линию для сжигания в процессе добычи нефти. Благодаря этому сокращаются потери углеводородного сырья, и уменьшается уровень загрязнения окружающей среды.</p> <p>Сепараторы произведенные с наноструктурным покрытием отличаются от стандартного исполнения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - повышенным сроком службы – расчетный срок службы резервуара без капитального ремонта составляет 15-18 лет. - увеличенной коррозионной и противопожарной стойкостью; - увеличенными теплоизоляционными свойствами. 	экономия электроэнергии (порядка 10-15% в год) потребляемой системами обогрева оборудования, за счет применения теплоизолирующего покрытия	-	сокращаются потери углеводородного сырья, и уменьшается уровень загрязнения окружающей среды		переработка, распределение

8. Технологии реализации и использования газа

Технология (название и описание)	Оборудование (название и описание)	Энергосбережение (показатели эффективности: экономия природного газа, электроэнергии, тепловой энергии, топлива)	Безлюдные технологии (если применяются, дать описание)	Экологичность (показатели эффективности: сокращение объемов выброса парниковых газов)	Композитные материалы (если применяются, дать описание)	Вид деятельности (добыча, транспорт, хранение, переработка, распределение газа; бурение и капитальный ремонт скважин)
разделение газовых и нефтяных смесей	<p>сепараторы нефтегазовые</p> <p>Нефтегазосепараторы применяются на нефтяных месторождениях для очистки попутного газа от частиц влаги, аэрозолей, мелких частиц для дальнейшего его использования в качестве топлива. Оборудование активно используется на газораспределительных станциях, в энергетических комплексах, также применяют на входных, промежуточных и конечных ступенях промышленных установок подготовки нефти и газа. Сепаратор нефтегазовый НГС позволяет очистить газ перед подачей его в факельную линию для сжигания в процессе добычи нефти. Благодаря этому сокращаются потери углеводородного сырья, и уменьшается уровень загрязнения окружающей среды.</p> <p>Сепараторы произведенные с наноструктурным покрытием отличаются от стандартного исполнения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - повышенным сроком службы – расчетный срок службы резервуара без капитального ремонта составляет 15-18 лет. - увеличенной коррозионной и противопожарной стойкостью; - увеличенными теплоизоляционными свойствами. 	экономия электроэнергии (порядка 10-15% в год) потребляемой системами обогрева оборудования, за счет применения теплоизолирующего покрытия	-	сокращаются потери углеводородного сырья, и уменьшается уровень загрязнения окружающей среды		переработка, распределение

--	--	--	--	--	--	--